

Tableau de sélection des attaches

Plateformes et épaisseurs	Largeurs des lames	Clous « L » ou « T »	Agrafes « U »	Longueur minimum de l'attache	Espacement entre les attaches	Distance des extrémités
Massif 3/4" (19 mm)	2 1/4" (57 mm) 3 1/4" (83 mm) 4 1/4" (108 mm)	15 ga à 17 ga	15 ga à 17 ga	1 1/2" (38 mm)	8 à 10 pouces (203 à 254 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 1/2" (13 mm)	3 1/4" (83 mm) 5" (127 mm) 6 1/2" (165 mm)	18 ga à 20 ga	18 ga	1 1/4" (32 mm)	4 à 6 pouces (102 à 152 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 3/4" (19 mm)	5" (127 mm)	15 ga à 17 ga	15 ga à 17 ga	1 1/2" (38 mm)	4 à 6 pouces (102 à 152 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 3/4" (19 mm)	6 1/2" (165 mm) 8 1/8" (206 mm)	15 ga à 17 ga	Non recommandé	1 1/2" (38 mm)	4 à 5 pouces (102 à 127 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 3/8" (10 mm)	3 1/4" (83 mm)	18 ga à 20 ga	18 ga	1" (25 mm)	4 à 6 pouces (102 à 152 mm)	2 pouces (51 mm)

- Chaque lame doit être fixée avec au moins 2 clous.
- Ne clouez pas à moins de 2 pouces (51 mm) des extrémités, afin de ne pas provoquer l'éclatement de la languette.
- Il est recommandé d'assister le clouage des lames de largeur 6 1/2" (165 mm) et 8 1/8" (206 mm) avec une colle à base d'uréthane. Appliquer une largeur de truelle aux 20 pouces environ, perpendiculairement au sens de la pose. (Se référer à l'image 1)
- L'angle de pénétration des attaches doit être de 45 degrés. (Se référer à l'image 2)
- ATTENTION! Les languettes fissurées ou cassées peuvent provoquer des bruits de craquements ou des inégalités de hauteur.

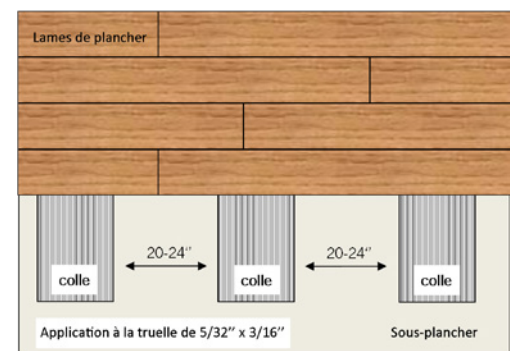


Image 1

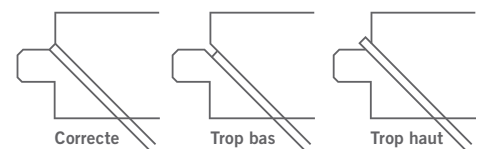


Image 2

Karyne Tremblay, Ing.f
 Directrice du développement de produits et de la qualité